

■特長

- ・ヘッド部分にセラミック砥石を用い、全面に研削性があります。
- ・HRC57 までのワークであれば、アルミ、SUS など材質を問いません。
- ・根元厚み 0.2mm 以下のバリを効率よく確実に除去します。

■使用上の注意事項

- ・使用上限回転数は 60000min⁻¹です。使用上限回転数を超えて使用するとヘッド、シャフトが破損する恐れがあり危険です。
- ・回転工具に装着する際は、チャックの奥まで軸を差込み、しっかりと締めてください。
- ・作業開始前には 1 分間以上、ツールを取り替えたときは 3 分間以上の試運転をおこなって、振れ、ツール取り付け部の緩み等異常の無いことを確認してください。試運転で問題がなくても、使用途中で振動等の異常が生じた場合は、直ちに使用を中止してください。
- ・使用上限回転数を超えて使用しないでください。
- ・無理な角度、過度の加圧で使用しないでください。
- ・引火・爆発の恐れのある場所では使用しないでください。
- ・軸を削ったり、加工したりしないでください。

■作業者の安全対策**[保護具の着用]**

- ・作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。また、長袖服等を着用し、袖口・上着の裾をきちんと閉じて肌を出さない服装としてください。

[研削粉に注意]

- ・加工に伴い発生する研削粉・バリ等は、ツールの回転に伴い周囲に飛散しますので、集塵機等により集塵を行い、この区域には絶対近づかないでください。

[作業場周辺への注意]

- ・作業中は、ツール破片や研削粉が飛散した場合危険ですので、危険が及ぶ作業周辺に作業者以外が立ち入らない囲いを設置するか、作業周囲の方も保護具を着用するようにしてください。

 **警告**

安全にお使いいただくために、上記使用上の注意事項、作業者の安全対策を必ずお守りください。

これらを怠ると下記のような危険性があります。

- ・ツールまたはツールの一部の抜け、折れ、変形、破損の恐れがあり危険です。
- ・ツール破片、研削粉が肌に刺さったり、また目に入った場合、最悪は失明する可能性があります。
- ・加工に伴い発生する粉塵は皮膚刺激、アレルギーを起こす恐れがあります。



株式会社ジーベックテクノロジー

〒102-0083 東京都千代田区麴町 1-7-25 フェルテ麴町 1・7 ビル

TEL (03) 6893-0810 FAX (03) 5211-8964

XEBC.

2019.9.18