

ご注文の流れ



裏バリ確認シート (記入用)

ユーザ様

販売店様

XEBEC

STEP1 (今回)

記入した「裏バリ確認シート (記入用)」をメールまたはFAXで当社へ送信。

STEP2

パス生成可否、XEBEC パス No. およびカッターの商品コードをご連絡。

STEP3

ユーザ様から販売店様へXEBEC パス No. およびカッターの商品コードでご注文。

STEP4

カッターおよびパスデータを納品。

裏バリ確認シート (記入用) 記入時の資料

1

必ずお読みください

- [9. パス使用条件確認] に必ずチェックを付け、同意をお願いします。
- パスの使用には3軸同時制御が可能な機械が必要です。
- 複数のパスをご注文いただく場合は、裏バリ確認シート1枚に記入せず、それぞれの穴に対して1枚ずつご記入ください。
- ご注文いただいたパスは、当社から提供させていただきますが、導入・加工は取扱説明書を見ながら、ユーザ様ご自身で行っていただきます。

【パス生成制約条件】

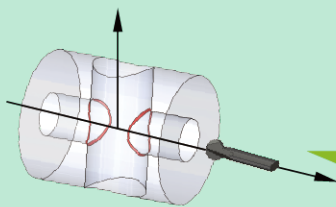
- 穴の組合せによっては、パスが生成できない可能性があります。
- 交差穴もしくは端面穴のどちらかが、雌ねじや素材面の場合には対応できません。
- 本シートにない穴形状や、カッターがY軸進入の場合、またはX軸進入でY軸が直径指令の場合は、別途当社までお問合せください。

3

軸の構成

複合旋盤 (XZC)

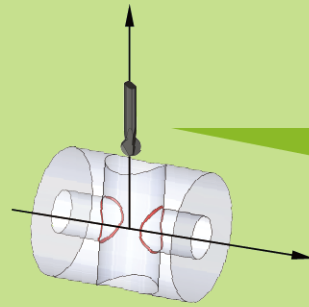
穴のタイプは下記をご覧ください。



カッターはZ軸から挿入します。

複合旋盤 (XZY)

穴のタイプは「記入例 2/2」をご覧ください。



カッターはX軸から挿入します。

4

XZC
穴のタイプ

赤線部または青線部のバリ取りを行います。

交差穴
端面穴 ≥ 交差穴

AC 外径上エッジ
BC 内径上エッジ

AC 外径上エッジ
交差穴 (d2)
端面穴
端面穴 (d1)
BC 内径上エッジ
外径

位相がちがう同形状の穴についてはC軸を回転させてください。

交差穴大
端面穴 < 交差穴

KC 交差穴大 内径前後エッジ

交差穴 (d2) +X **KC** 内径前後エッジ
後 前
端面穴 (d1) +Z

端面穴

CC 端面穴裏表エッジ

端面穴 (d1) **CC** 端面穴裏表エッジ
端面 +X +Z

長穴

GC 軸平行長穴 外径エッジ
HC 軸平行長穴 内径エッジ

GC 外径エッジ
交差穴 (d2)
端面穴 (d1)
外径 (D1)
HC 内径エッジ

外径・内径を両方注文いただく場合は裏バリ確認シート1枚に記入せず、それぞれ1枚ずつご記入ください。

4

XZY

穴のタイプ

赤線部または青線部のバリ取りを行います。

交差穴 端面穴 ≥ 交差穴	交差穴大 端面穴 < 交差穴	平面穴	長穴	破れ交差穴
<p>AY 外径上下エッジ BY 内径上下エッジ</p>	<p>KY 交差穴大 内径前後エッジ</p> <p>交差穴が破れている場合は MY を選択してください</p>	<p>CY 平面穴 裏表エッジ</p>	<p>GY 軸平行長穴 外径エッジ HY 軸平行長穴 内径エッジ</p> <p>IY 軸垂直長穴 外径エッジ JY 軸垂直長穴 内径エッジ</p>	<p>LY 内径エッジ (端面穴 ≥ 交差穴)</p> <p>MY 内径エッジ (端面穴 < 交差穴)</p>

外径・内径を両方注文いただく場合は裏バリ確認シート1枚に記入せず、それぞれ1枚ずつご記入ください。

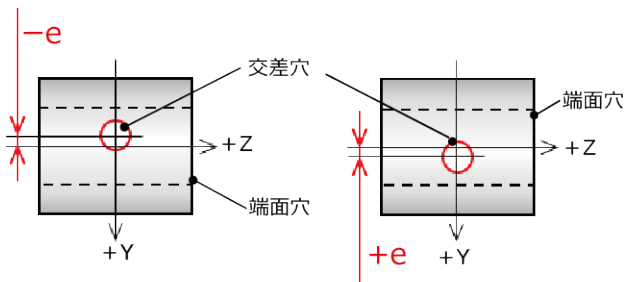
5

偏心量

関連する加工エッジ：**AY BY GY HY IY JY KY LY MY** のみ記入

外径または端面穴の中心軸に対する交差穴の偏心状況を、裏バリ確認シート (記入用) 「偏心量 (e)」に記入します。

- 偏心していない場合
「0」と記入
 - 偏心している場合
「方向 (+または-)」と
「対象の偏心量 (e)」を記入
- ※ +/- に注意



依頼件数

パス 件目

* 1 件の場合も 1 と記入してください。

送信先

株式会社ジーベックテクノロジー
東京都千代田区麹町 1-7-25
フェルテ麹町 1・7 ビル 8F
TEL. 03-6893-0810 FAX. 03-5211-8964
soudan@xebec-tech.co.jp

数値に関してのご注意

必ず正確な数値をご記入ください。
数値をもとに XEBEC 裏バリカッター用パスを生成しますので、数値に誤りがある場合、間違ったパスが生成され、工作物、カッターや機械の破損につながります。このような場合に、お客様に生じた損害について、当社は一切責任を負いかねます。交差エッジの状態、材質によって、2次バリ発生可能性があります。

1 記入方法

本シートは、ご指定のバリ取り箇所の寸法に対して、XEBEC 裏バリカッター用パスの生成可否と最適カッター径を判断するために、工作物の内容を当社にご連絡いただくためのシートです。

- 裏バリ確認シート (記入例) 1 も必ずご確認ください。
- 2~5 の赤枠内回答時は、確認シート (記入例) 3 4 5 を参考としてください。
- 依頼件数、2~10 までの該当部分をご回答いただき、当社宛に「記入用」のみ FAX またはメールでご送付ください。
- 2つ以上のパスをご希望の場合、それぞれ別のシートにご記入ください。

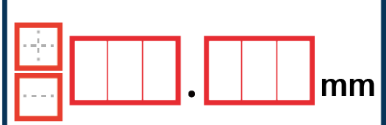
2 指令方式

直径指令 自動盤等、Y軸が直径指令の場合は別途お問い合わせください。
 半径指令

3 複合旋盤の種類

XZC ●座標補間が必要です。●座標は UHW で生成。
 XZY ●座標は UVW で生成。

5 偏心量 (e)



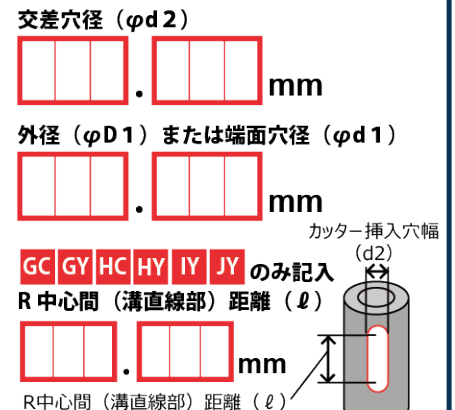
4 穴のタイプ

該当する穴のタイプにチェックを付けてください。(シート 1 枚につき 1 箇所)

穴の名称	タイプ		エッジの名称	チェック
	XZC	XZY		
交差穴	AC	AY	外径上下エッジ	<input type="checkbox"/>
	BC	BY	内径上下エッジ	
交差穴大	KC	KY	内径前後エッジ (端面穴 < 交差穴)	<input type="checkbox"/>
平面穴/端面穴	CC	CY	裏表エッジ	<input type="checkbox"/>
	GC	GY	軸平行長穴 外径エッジ	
長穴	HC	HY	軸平行長穴 内径エッジ	<input type="checkbox"/>
	IY		軸垂直長穴 外径エッジ	
	JY		軸垂直長穴 内径エッジ	
破れ交差穴	LY		内径エッジ (端面穴 ≧ 交差穴)	<input type="checkbox"/>
	MY		内径エッジ (端面穴 < 交差穴)	

寸法

該当寸法 (加工の狙い径) を小数第 3 位までご記入ください。



6 カッター径 (任意記入)

カッター径のご指定があれば下記から選び、チェックを付けてください。

* ご指定のカッター径が不適当な場合は、当社推奨サイズにて生成いたします。

- 指定なし φ0.8 φ1.3 φ1.8 φ2.3 φ2.8 φ3.3 φ3.8 φ4.8 φ5.8 φ7.8 φ9.8

7 ユーザー情報の記入

2 件以上同時依頼の場合、2 枚目以降への記入は不要です。

会社名: _____
部署名: _____
TEL: _____
E-mail: _____
(最短で対応することができます。)
FAX: _____

8 販売店様情報の記入

2 件以上同時依頼の場合、2 枚目以降への記入は不要です。

会社名: _____
支店名: _____
お名前: _____ TEL: _____
E-mail: _____
FAX: _____
(FAX で回答希望の場合にご記入ください。)

9 パス使用条件確認

シート 1 枚ごとに 2 か所の にチェックを付け、同意をお願いします。チェックがない場合、ご注文いただけません。

- XEBEC 裏バリカッター用パスの利用権限はジーベックテクノロジーがお客様に付与しており、社外へのデータの譲渡又は配布しないことに同意します。テストカットや立ち上げ時の調整等、社外で一時的に使用する場合、目的外・対象外の使用を行わないよう自己の責任において適切に管理します。
- XEBEC 裏バリカッター用パスを利用する場合、XEBEC 裏バリカッター以外の工具を使用しないことに同意します。

10 ユーザー様自署欄

シート 1 枚ごとに (2 枚以上同時依頼でも全てに)、必ず自署で署名をお願いします。

お名前: _____