

本用紙は、マシニングセンタでの切削タップ加工による抜けバリ取り用パスの生成可否を確認し、XEBECパスNo.と最適 cutter 径をご連絡するためのシートです。

【パス生成制約条件】

- \* 穴の組合せによってはパスが生成できない可能性があります。
- \* cutter 挿入穴および交差穴のいずれかが、**雄ねじや素材面の場合には対応できません。**
- \* **3軸同時制御が可能な機械が必要**となります。

【注意】

必ず正確な数値をご記入ください。数値をもとにXEBEC裏バリ cutter 用パスを生成しますので、数値に誤りがある場合、間違ったパスが生成され、**工作物、cutter または機械の破損につながります。**このような場合に、お客様に生じた損害について、当社は一切責任を負いかねます。交差エッジの状態、材質によって、2次バリ発生可能性があります。

1. お客様情報の記入とパス使用条件確認

\* 2件以上同時依頼の場合、2件目以降、□への☑とお名前の自署のみで結構です。

会社名: \_\_\_\_\_

部署名: \_\_\_\_\_

お名前: \_\_\_\_\_

TEL: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

\* FAXで回答をご希望の場合にご記入ください。  
FAX: \_\_\_\_\_

\* 必ず自署でご記入ください。

▼下記2か所の□に☑をお願いします。☑がない場合、ご注文は頂けません。

ジェベックテクノロジーがお客様にXEBEC裏バリ cutter 用パスの利用権限を付与しており、社外へのデータの譲渡又は配布しないことに同意します。テストカットや立ち上げ時の調整等、社外で一時的に使用する場合、目的外・対象外の使用を行わないよう自己の責任において適切に管理します。

XEBEC裏バリ cutter 用パスを利用する場合、XEBEC裏バリ cutter 以外の工具を使用しないことに同意します。

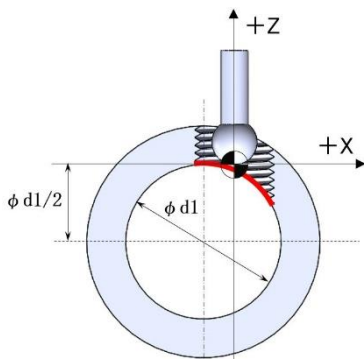
2. 穴タイプの選択・穴径の入力

- 下記3種の中から該当する仕様を**P、Q、R**から**1つ**選択して☑チェックください。
- 該当する**M**タップの呼び径をご記入ください。
- Pを選択された場合、**交差穴径（加工狙い径）**を**小数第三位まで**ご記入ください。

対応タップ呼び

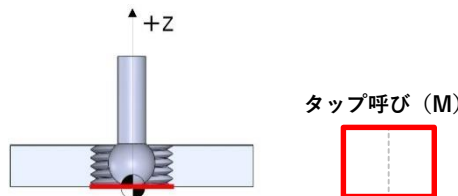
- ・ M3
- ・ M4
- ・ M5
- ・ M6
- ・ M8
- ・ M10
- ・ M12
- ・ M16
- ・ M18
- ・ M20
- ・ M22
- ・ M24

P. 直交交差穴 内径上エッジ

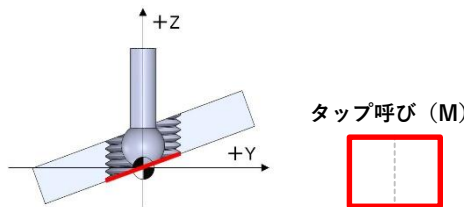


タップ呼び (M)  交差穴径 (φd1)  .  mm

Q. 平面穴 裏エッジ



R. 傾斜面穴 裏エッジ

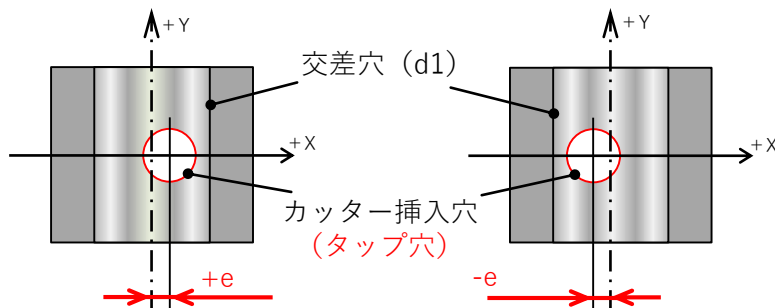


3. 偏心量の記入

\* Q. 平面穴、R. 傾斜穴は記入不要です。

交差穴の中心軸に対するcutter挿入穴の偏心方向と偏心量を記入してください。☑ 偏心していない  
\* 偏心していない場合は右の□に☑

下図に従い交差穴の中心軸に対するcutter挿入穴の偏心量と方向+/-を記入してください。



偏心量 (e) の記入

+  .  mm  
 -  .  mm

【交差穴に対するcutter挿入穴の関係】

交差穴に対してcutter挿入穴が偏心していない場合 : e=0mm

交差穴に対してcutter挿入穴が左に偏心している場合 : e=-□mm

依頼件数の記入

件目の1枚目

\* シートは2枚構成です。1枚目と2枚目の対応をするため、件数番号の記入をお願いします。依頼件数が1件の場合は、1と記入してください。

確認シートは2枚あります。**2枚目もお忘れなくご記入ください。**

2枚目に続きます。

\* 該当する記号 (+ or -) に☑をお願いします。  
\* 小数点第3位までご記入ください。

4. 交差穴姿勢の記入 P.直交交差穴かR.傾斜面穴を選択された場合、ご記入ください。

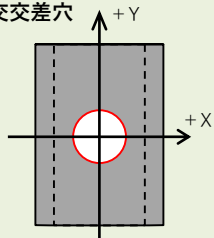
交差穴の軸方向・傾斜面最大傾斜方向がY軸に向いている場合 ( $ar=0^\circ$ ) は右☐に☑してください。

Y軸と同じ向き

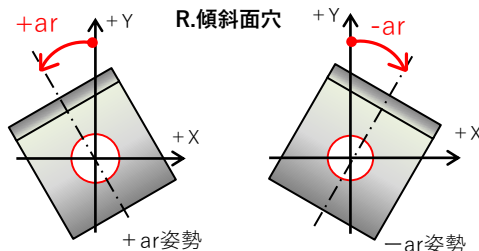
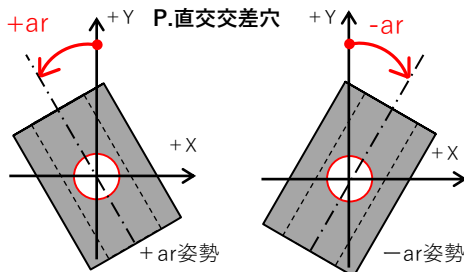
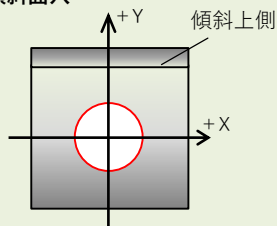
Y軸方向に向いていない場合は、Y軸に対する最大傾斜方向の姿勢を記入してください。

Y軸と平行 ( $ar=0^\circ$  姿勢) の場合

P.直交交差穴



R.傾斜面穴



交差穴姿勢角度 (ar) の記入

+   °  
 -   °

【Y軸に対する交差穴の関係】

Y軸と同じ向きの場合 :  $ar=0^\circ$

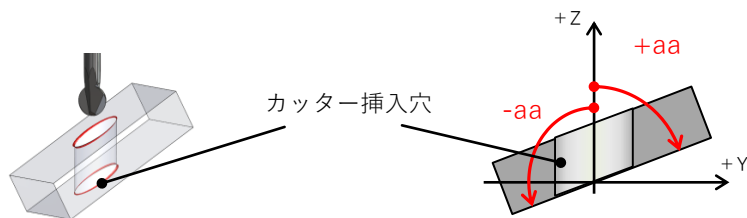
+Y軸を起点として  
反時計周りの姿勢の場合 :  $ar=+\square^\circ$

+Y軸を起点として  
時計周りの姿勢の場合 :  $ar=-\square^\circ$

5. 傾斜面角度の記入 R.傾斜面穴を選択された場合、ご記入ください。

カッター挿入穴中心軸に対する傾斜面の角度を記入してください。

R.傾斜面穴：裏エッジ



傾斜角度 (aa) の記入

+   °  
 -   °

【カッター挿入穴に対する交差穴の角度】

カッター挿入穴の軸+Zに対し+Y側の  
角度で傾きを定義する場合 :  $aa=+\square^\circ$

カッター挿入穴の軸+Zに対し-Y側の  
角度で傾きを定義する場合 :  $aa=-\square^\circ$

< aaの対応可能角度 >  
 $+60^\circ \leq +aa \leq +120^\circ$   
 $-60^\circ \leq -aa \leq -120^\circ$

6. 販売店様情報の記入

会社名: \_\_\_\_\_

支店名: \_\_\_\_\_

お名前: \_\_\_\_\_

TEL: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

\* FAXで回答をご希望の場合にご記入ください。  
FAX: \_\_\_\_\_

依頼件数の記入

件目の2枚目

\*シートは2枚構成です。1枚目と2枚目の対応  
をするため、件数番号の記入をお願いします。  
依頼件数が1件の場合は、1と記入してください。